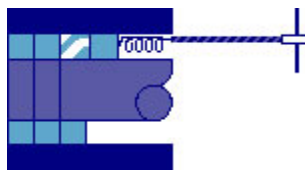


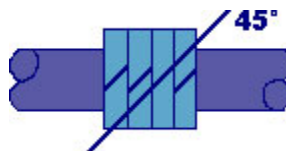
Sellado de Fluidos Empaquetaduras para bombas y válvulas

12 PASOS BASICOS PARA INSTALAR UNA EMPAQUETADURA

1. Retire la empaquetadura usada, así como el anillo "linterna" (si existe).



2. Inspeccione el eje (o camisa), o el vástago por posible desgaste y la caja estopa. Rectifique o cambie piezas gastadas y limpie debidamente la caja estopa.
3. Determine el tamaño de la empaquetadura y la cantidad de anillos a usar, midiendo el D.E. del eje (camisa) o vástago así como el D.I. y profundidad de la caja de estopa.
4. Determine la ubicación correcta del anillo "linterna" (si éste se usa).
5. Corte los anillos del largo apropiado usando una barra de madera del mismo diámetro del eje o un cortador de anillos.



6. Lubrique la superficie de cada anillo antes de instalarlos con un lubricante como Luball (sólo en casos de bombas).
7. Instale cada anillo individualmente, asentando el primero al fondo de la caja estopa. Escalone el corte de los anillos a 90° (12, 3, 6 y 9 horas). En caso de válvulas, instale los anillos de a dos cada vez, y comprímalos.

8. Instale el anillo linterna a la profundidad adecuada.
9. Después de instalar el último anillo, ajuste el prensa estopa sólo con la presión de los dedos.
10. Abra las válvulas de succión y descarga permitiendo la fuga.
11. Arranque la bomba permitiendo el goteo durante 10 - 15 minutos.
12. Restringir la fuga ajustando la prensa con sólo la vuelta de una cara de la tuerca a la vez. Repita esto cada 5 minutos hasta lograr un goteo aceptable (p.e. 60 gotas por minuto). En caso de válvulas ajuste la prensa hasta cortar totalmente la pérdida, asegurándose que el vástago pueda deslizarse.